

Let's color the world!

Wir sind GNT, ein innovatives, familiengeführtes Unternehmen mit buntem Charakter! Mit unserer Marke EXBERRY® sind wir führender Hersteller auf dem Gebiet der Färbenden Lebensmittel. Unsere Farben sind natürlich und aus Obst, Gemüse und Pflanzen hergestellt.

Wir sind Weltmeister darin, die Fülle der Natur zu nutzen und streben danach Färbende Lebensmittel für den Konsumenten ständig weiterzuentwickeln und zu verbessern. Durch schonende Verarbeitung sind wir in der Lage die bunte Vielfalt der Natur zu bewahren und unseren Kunden zuverlässige Produkte mit höchster Qualität anzubieten. Das motiviert uns jeden Tag aufs Neue!

Die wichtigste Zutat des Erfolges von GNT sind unsere Mitarbeitende und die Zusammenarbeit zwischen ihnen. Wir glauben an Teamwork und sind füreinander, unsere Kunden, Lieferanten und Partner da. Das macht uns zu GNT.

Aufgrund des starken Wachstums unseres Unternehmens suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt für unseren Standort in Heinsberg:

Process Operator (m/w/d) im Schicht-System in Vollzeit

Was erwarten wir von dir?

Gemeinsam mit deinen Kolleginnen und Kollegen stellst du den reibungslosen Produktionsprozess unter der Einhaltung unserer Qualitäts- und Hygienestandards sicher. Dabei rotierst du nach einer intensiven Einarbeitung regelmäßig zwischen unseren Prozessschritten und entwickelst so ein Gespür für unsere Anlagen und unser Produkt EXBERRY®:

- Bedienen, Steuern und Überwachen der Anlagen im Rahmen der Richtlinien
- Beseitigung von Störungen sowie Fehleranalyse zur Behebung wiederkehrender Störungen
- Entnahme von Proben aus dem laufenden Produktionsprozess und Analyse auf die notwendigen Standards
- Reinigung der Anlage und Einhalten von Standards wie 5S

Was kannst du uns bieten?

- Du hast eine abgeschlossene Ausbildung als IndustriemechanikerIn, MechatronikerIn, ElektronikerIn oder in einem anderen handwerklichen oder technischen Beruf und vorzugsweise erste Berufserfahrung im Produktionsbereich, idealerweise aus der Lebensmittelproduktion, aus der Saftaufbereitung oder auch aus der Chemieindustrie mit
- Du besitzt technisches Verständnis und handwerkliches Geschick
- Idealerweise kennst du bereits Schlagworte wie HACCP und 5S
- Eine selbstständige und verantwortungsbewusste Arbeitsweise ist für dich eine Selbstverständlichkeit
- Zusätzlich bringst du Teamfähigkeit sowie Flexibilität, eine hohe Lernbereitschaft und Motivation mit
- Bereitschaft zur Arbeit im 3- und 5-Schichtsystem

Was finden wir wichtig?

Die GNT-Werte unterstreichen unser gesamtes tägliches Handeln. Daher ist es wichtig, dass wir zueinander passen. GNT Mitarbeitenden sind leidenschaftlich und übernehmen Verantwortung. Natürlich liegt unser Fokus auf unseren Kunden und unserem Service. Wir gehen immer einen Schritt weiter, um unseren externen und internen Kunden den besten Service zu bieten. Außerdem handeln wir in allen Belangen nachhaltig. Wir sind in einer respektvollen Weise offen und ehrlich zueinander und bringen das Beste aus jedem einzelnen hervor!

Was bieten wir dir?

- Eine angenehme, persönliche und herausfordernde Arbeitsatmosphäre sowie ein motiviertes Team, das sich auf dich freut
- Eine abwechslungsreiche und selbstverantwortliche Tätigkeit mit vielfältigen Gestaltungs- und Entwicklungschancen
- Regelmäßige Firmenevents
- Wir leben Nachhaltigkeit: wir kompensieren den CO2-Fußabdruck aller Mitarbeitenden
- Unbegrenzter Zugang zu Online-Trainingskursen für deine persönliche Entwicklung, neben individuellen Weiterbildungsmöglichkeiten
- JobRad, Zuschuss zu ÖPNV Tickets und andere Benefits
- Frisches Obst, Kaffee, Tee und Wasser-Flatrate gibt es bei uns natürlich auch

We color the world, und du?

Dann freuen wir uns auf deine Bewerbung mit einem Anschreiben, Lebenslauf, Zeugnisse und Deinem frühestmöglichen Eintrittsdatum, sowie deiner Gehaltsvorstellung per Mail an

Janine Hennigfeld, HR Advisor: hrm-deutschland@gnt-group.com.